

Revran DST PLUS 727 é um primer e acabamento epóxi com pigmentação anticorrosiva a base de fosfato de zinco de altos sólidos e baixo conteúdo de compostos orgânicos voláteis (low VOC).

Possui secagem rápida e excelente aderência ao aço carbono tratado por meio de jateamento abrasivo e mecanicamente, possibilitando a aplicação em uma única demão, contribuindo para a produtividade.

Também pode ser formulado com pigmentação orgânica, isento de metais pesados, apresentando nestes casos a sigla "IMP" na descrição do produto.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

### TIPO

Primer e acabamento a base de resina epóxi modificada curado com poliamida e poliamina, bicomponente.

### USO RECOMENDADO

Indicado para estruturas metálicas, equipamentos industriais, externo de tanques e tubulações.

## INFORMAÇÕES TÉCNICAS

<b>COR</b>	Branco	Demais cores consultar nosso departamento técnico.	
<b>TEXTURA</b>	Semibrilhante		
<b>SÓLIDOS POR VOLUME</b>	80 ± 2 %	Conforme ISO 3233	
<b>PESO ESPECÍFICO</b>	1,500 ± 0,05 g/ml	Conforme ASTM D 1475	
<b>VOC</b>	184 g / l	Este valor pode variar conforme a cor	
<b>PONTO DE FULGOR</b>	35 °C		
<b>RELAÇÃO DE MISTURA</b>		Peso	Volume
		Comp. A	100,0    1,0
		Comp. B	95,0    1,0

<b>VIDA ÚTIL DA MISTURA (25°C)</b>	4 h (2 h a 35°C)
<b>TEMPO DE INDUÇÃO</b>	15 a 30 min
<b>RENDIMENTO TEÓRICO</b>	6,7 m <sup>2</sup> /l para 120 µm e 5,4 m <sup>2</sup> /l para 150 µm
<b>ESPESSURA ÚMIDA</b>	150 µm a 188 µm
<b>ESPESSURA SECA</b>	120 µm a 150 µm

TEMPO DE SECAGEM, para 120 µm	Temperatura 25 °C	Esquemas poliuretânicos e epoxídicos		Esquemas monocomponentes	
		Mínimo	Máximo	Mínimo	Máximo
	<b>Toque</b>		2 h		
	<b>Manuseio</b>		5 h		
	<b>Repintura</b>	5 h		5 h	72 h

<b>CONDIÇÕES AMBIENTAIS</b>	<b>Temperatura</b>	Deverá estar entre 10 e 40 °C.
	<b>Umidade Relativa</b>	Máximo 85 %
	<b>Ponto de orvalho</b>	Temperatura do substrato, no mínimo, 3 °C acima do ponto de orvalho.
	<b>Redutor</b>	420.0000 / 487.0000

<b>DADOS DE APLICAÇÃO</b>	<b>Trincha</b>	Não é necessário diluir. Método recomendado somente para retoques e reforços em cordões de solda e cantos vivos.
	<b>Rolo</b>	Diluir até 5 % em volume com os redutores recomendados. Utilizar rolo com resitência a solventes (lã de carneiro). Para melhor acabamento, utilizar rolo com altura de lã de 5 mm. Esse método de aplicação necessita maior número de demãos para atingir a espessura desejada.
	<b>Pistola convencional</b>	Diluir até 10% em volume com os redutores recomendados. Pistola DeVilbiss JGA 502 EX 67 ou similar. Pressão de pulverização 3,0 a 4,0 kgf/cm <sup>2</sup> (42 a 56 psi). Para uso de tanque regular a pressão interna entre 1,5 e 2,5 kgf/cm <sup>2</sup> (21 a 35 psi).
	<b>AirLess</b>	Se necessário, diluir até 5 % em volume com os redutores recomendados. Utilizar bicos de tamanho entre 17 a 23 e pressão na bomba entre 140 e 175 kgf/cm <sup>2</sup> (2000 a 2500 psi).

O desempenho deste produto dependerá do grau de preparação da superfície.  
A superfície a ser revestida deve estar limpa, seca e isenta de qualquer contaminação, conforme descrito na norma SSPC-SP 1.

<b>PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE</b>	<b>Aço carbono</b>	<b>Manual Mecânica:</b> Executar limpeza manual mecânica para superfícies de aço carbono que apresentam os graus de oxidação C ou D. Tratar a superfície mecanicamente até obter, no mínimo, o grau St 3 do padrão visual da norma ISO 8501-1. Na impossibilidade de ser realizado o processo de limpeza manual mecânica, como alternativa, pode-se realizar a preparação da superfície por jateamento abrasivo comercial, grau Sa 2 do padrão visual da norma ISO 8501-1.
	<b>Pintura envelhecida</b>	<b>Jateamento abrasivo:</b> Executar o jateamento abrasivo ao metal quase branco, grau Sa 2 1/2 do padrão visual da norma ISO 8501-1. Se ocorrer oxidação entre o jateamento e a aplicação, a superfície deve ser jateada novamente ao padrão especificado. Controlar o perfil de rugosidade de acordo com sistema de pintura.  Nas situações onde a pintura envelhecida apresentar boa adesão ao substrato, recomendamos executar um lixamento superficial com lixa 220 para quebra de brilho, seguindo com a limpeza da poeira e resíduos do lixamento a fim de proporcionar uma melhor aderência entre as demãos de tintas.
	<b>Acabamento recomendados</b>	Rethane DHG 652, Rethane FBR 640. Para maiores informações sobre demãos e acabamentos apropriados, consultar nosso departamento técnico.

**PRAZO DE VALIDADE** Componente A - 24 meses a contar da data de fabricação  
Componente B - 18 meses a contar da data de fabricação

**NÚMERO ONU** 1263  
**NÚMERO DE RISCO** 33

---

## RECOMENDAÇÕES IMPORTANTES

---

### Mistura

Homogeneizar o conteúdo de cada um dos componentes por meio de agitação mecânica ou pneumática.

Assegurar de que nenhum sedimento fique retido no fundo da embalagem.

Adicionar o componente B ao componente A, seguindo a relação de mistura indicada, sob agitação, até completa homogeneização.

1. O rendimento prático deste produto é variável de acordo com espessura aplicada, método e técnica de aplicação, tipo e rugosidade do substrato e condições ambientais.
2. Os valores encontrados para os ensaios de peso por litro e viscosidade foram obtidos em laboratório a uma temperatura de 25 °C. Com temperaturas diferentes da mencionada, os valores acima sofrerão naturalmente alterações significativas.
3. A vida útil da mistura diminui com o aumento da temperatura e do volume catalisado.
4. Temperaturas baixas aumentam o tempo de cura. Para temperaturas abaixo de 10 °C, adicionar agente de cura 870.0576. Quantidade em volume: 100 ml por conjunto de 7,2 litros e 550 ml por conjunto de 40 litros.
5. Caso o intervalo de repintura for ultrapassado, proceder leve lixamento manual ou mecânico superficial para quebra de brilho, seguido da remoção da poeira e resíduos, antes da aplicação da demão subsequente. Para temperaturas acima da estabelecida, o intervalo de repintura será reduzido.
6. Ao fazer a repintura em sistemas epoxídicos e poliuretânicos, se a película estiver em processo de calcinação, proceder limpeza da película com água e, se necessário, fazer lixamento ou tratamento mecânico.
7. Revestimentos a base de resina epóxi possuem características próprias. A película do filme está sujeita a alterações de cor, brilho, calcinação e/ou manchamento quando expostos ao intemperismo. Estas características inerentes a revestimentos epoxídicos serão
8. Produto não recomendado para pintura interna de tanques.
9. Não aplicar o produto após o tempo de vida útil da mistura estiver ultrapassado.
10. O brilho e o acabamento do produto dependem do método de aplicação.  
Evitar utilizar vários métodos de aplicação ao mesmo tempo.
11. O tempo de secagem do produto poderá variar de acordo com as condições climáticas, temperatura do substrato e espessura do filme aplicado.
12. A ocorrência de condensação durante ou imediatamente após a aplicação pode resultar num acabamento de qualidade inferior. A exposição prematura a superfícies com água provocará uma mudança de cor, principalmente no caso de cores escuras.

---

## RECOMENDAÇÕES PREVENTIVAS

---

1. O uso e/ou manuseio inadequado deste produto pode ser perigoso à saúde e provocar fogo ou explosão. Não o use antes de tomar as medidas necessárias para evitar danos e ferimentos.
  2. Armazenagem: Armazenar o produto em ambientes abrigados, com boa ventilação e a uma temperatura máxima de 40°C. Não expor diretamente aos raios solares.
  3. Inflamabilidade: Produto inflamável. Mantenha-o longe de chamas e faíscas.
  4. Inalação: Evite respirar os vapores, mantendo boa ventilação durante a aplicação e a secagem.
  5. Manuseio: Evitar contato com a pele e os olhos, utilizando luvas, óculos, protetores, máscaras e cremes protetores. Não comer ou beber perto do local da aplicação. Manter longe do contato de crianças e animais.
-



---

**EM CASO DE ACIDENTE**

---

1. Contato com a pele: Lavar com água abundantemente e promover limpeza com sabão neutro.
2. Contato com a roupa: Retirar as roupas atingidas e lavá-las.
3. Vazamentos: Isolar a área e não fumar. No caso do derramamento ser grande e em área confinada, utilize proteção respiratória. Evite inalar os vapores. Estancar e conter o derramamento com areia, pó de serra ou terra, e transferir o líquido e o sólido de contenção para embalagens separadas, a fim de proceder ao descarte.
4. Incêndio: Proteger os recipientes não avariados com jato d'água sob forma de neblina. Apagar o fogo com extintores de CO<sub>2</sub>, espuma ou pó químico.
5. Respingos nos olhos: Lave-os imediatamente com água limpa corrente (por no mínimo 10 minutos) e procure atendimento médico imediato.

IMPORTANTE: Para maiores informações consulte a FISPQ - ficha de informações de segurança de produto químico deste produto.

---