

Oxibar DFC 707 é um dupla função epóxi, possuindo alto desempenho anticorrosivo, alta resistência mecânica e secagem rápida. Possui pigmentação anticorrosiva a base de fosfato zinco. O produto apresenta excelente aderência ao aço (superior a 12 mpa) e faz parte de um sistema de pintura aprovado conforme ISO 12944. Além disso, é um revestimento com altos sólidos e baixo conteúdo de compostos orgânicos voláteis (*low VOC*). Produto surface tolerant.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

TIPO

Revestimento epóxi dupla função poliamida amina, bicomponente.

USO RECOMENDADO

Revestimento recomendado para substratos de aço carbono. É indicado como primer para grandes estruturas industriais, para revestimento externo de tanques industriais, equipamentos, tubulações, pintura de torres eólicas em aço e componentes do sistema (*steel towers*).

INFORMAÇÕES TÉCNICAS

COR	Cinza e Vermelho Óxido	Demais cores consultar nosso departamento técnico.	
TEXTURA	Semibrilhante		
SÓLIDOS POR VOLUME	82 ± 3%	Conforme ISO 3233	
VOC	210 g/l		
PONTO DE FULGOR	35 °C		
RELAÇÃO DE MISTURA		Peso	Volume
	Comp. A	100,0	4,0
	Comp. B	15,0	1,0
VIDA ÚTIL DA MISTURA (25°C)	3 h		
TEMPO DE INDUÇÃO	Não aplicável		
RENDIMENTO TEÓRICO	8,20 m ² /l para 100 µm 4,10 m ² /l para 200 µm		
ESPESSURA ÚMIDA	121 a 244 µm		
ESPESSURA SECA	100 a 200 µm		
TEMPO DE SECAGEM, para 100 µm		25°C	
		Mínimo	Máximo
	Toque		1 h
	Manuseio		3 h
	Repintura	3 h	48 h
CONDIÇÕES AMBIENTAIS	Temperatura	Deverá estar entre 10 e 40 °C	
	Umidade Relativa	Máximo 85%	
	Ponto de orvalho	Temperatura do substrato, no mínimo, 3 °C acima do ponto de orvalho.	
	Redutor	420.0000	

DADOS DE APLICAÇÃO	Trincha	Não é necessário diluir. Método recomendado somente para retoques e reforços em cordões de solda e cantos vivos.
	Rolo	Diluir até 5 % em volume com os redutores recomendados. Utilizar rolo com resitência a solventes (lã de carneiro). Para melhor acabamento, utilizar rolo com altura de lã de 5 mm. Esse método de aplicação necessita maior número de demãos para atingir a espessura desejada.
	Pistola convencional	Diluir até 5% em volume com redutor recomendado. Pistola DeVilbiss JGA 503 FX 704 ou similar. Pressão de pulverização: 50 a 60 psi.
	AirLess	Se necessário, diluir até 5% em volume com redutor recomendado. Utilizar bicos de tamanho entre 19 a 25. Pressão na bomba entre 3000 a 4000 psi.

O desempenho deste produto dependerá do grau de preparação da superfície.
A superfície a ser revestida deve estar limpa, seca e isenta de qualquer contaminação, conforme descrito na norma SSPC-SP 1.

PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE	Direto sobre aço carbono	Manual Mecânica: Executar limpeza manual mecânica para superfícies de aço carbono que apresentam os graus de oxidação C ou D. Tratar a superfície mecanicamente até obter, no mínimo, o grau St 3 do padrão visual da norma ISO 8501-1. Na impossibilidade de ser realizado o processo de limpeza manual mecânica, como alternativa, pode-se realizar a preparação da superfície por jateamento abrasivo comercial, grau Sa 2 do padrão visual da norma ISO 8501-1.
		Jateamento abrasivo: Executar o jateamento abrasivo ao metal quase branco, grau Sa 2 1/2 do padrão visual da norma ISO 8501-1. Se ocorrer oxidação entre o jateamento e a aplicação, a superfície deve ser jateada novamente ao padrão especificado. Recomenda-se um perfil de rugosidade entre 50 e 70 µm.
	Primer recomendado	Não aplicável.
	Pintura já existente	A superfície deverá estar limpa, isenta de óleos, graxas e poeira. Não poderá apresentar áreas com deslocamentos. Proceder lixamento leve, a seco, com lixa grana 220, para quebra de brilho e proporcionar uma melhor aderência entre as demãos de tintas.
	Acabamento recomendado	Rethane FLV 653 e Rethane DHG 652. Respeitar o intervalo de repintura do produto para a aplicação da demão subsequente. Caso seja ultrapassado o intervalo de repintura máximo indicado, se faz necessário executar um lixamento manual/mecânico superficial para quebra de brilho da demão anterior, seguindo com a limpeza da poeira e resíduos do lixamento a fim de proporcionar uma melhor aderência entre as demãos de tintas.

PRAZO DE VALIDADE	24 meses a contar da data de fabricação.
NÚMERO ONU	1263
NÚMERO DE RISCO	33

RECOMENDAÇÕES IMPORTANTES

1. O rendimento prático deste produto é variável de acordo com espessura aplicada, método e técnica de aplicação, tipo e rugosidade do substrato e condições ambientais.
2. Os valores encontrados para os ensaios de peso por litro e viscosidade foram obtidos em laboratório a uma temperatura de 25°C. Com temperaturas diferentes da mencionada, os valores acima sofrerão naturalmente alterações significativas.
3. Temperaturas baixas aumentam o tempo de cura. Para temperaturas abaixo de 10 °C, consulte nosso Departamento Técnico.
4. A temperatura da superfície deve estar no mínimo 3°C acima do ponto de orvalho e a umidade relativa do ambiente não deve exceder 85%.
5. Para melhores propriedades de aplicação, a temperatura da tinta deverá estar entre 21 e 27 °C, antes
6. A vida útil da mistura diminui com o aumento de temperatura e de volume catalisado.
7. A aderência do revestimento é correspondente ao tratamento de superfície empregado.
8. Caso o intervalo de repintura for ultrapassado, executar um lixamento manual/mecânico superficial para quebra de brilho da demão anterior, seguindo com a limpeza da poeira e resíduos do lixamento a fim de proporcionar uma melhor aderência entre as demãos de tintas.
Para temperaturas acima da estabelecida, o intervalo de repintura será reduzido.
9. Para cor Alumínio o sólidos por volume será de 80 ± 2 %.
10. Poderão ocorrer pequenas variações de cor, aspecto e brilho (mais visível nas cores escuras), retardo da secagem e comprometimento do desempenho das superfícies aplicadas em períodos de umidade relativa do ar elevada, dias de chuvas, em locais com temperaturas baixas ou em situações em que as peças forem aplicadas e colocadas para secar em ambientes externos.
11. Não aplicar o produto após o tempo de vida útil da mistura (pot life) estiver ultrapassado.
12. Em pinturas efetuadas variando o método de aplicação de tintas na mesma obra, poderá gerar diferenças de brilho e aspecto final das superfícies pintadas.
13. A temperatura do substrato, as condições climáticas e ambientais existentes durante a aplicação e no decorrer da cura do produto e a espessura do filme aplicado poderão interferir no tempo de secagem do produto.
14. Revestimentos a base de resina epóxi possuem características próprias. A película do filme está sujeita à alterações de cor, brilho, calcinação e/ou manchamento quando expostos ao intemperismo. Estas características inerentes à revestimentos epoxidicos serão potencializadas quando tais produtos estiverem expostos a ambientes desabrigados sujeitos a condensação, umidade alta e incidência de raios UV antes do tempo de cura especificado. Importante frisar que estas alterações são apenas estéticas, não comprometendo a performance dos revestimentos.

RECOMENDAÇÕES PREVENTIVAS

O uso e/ou manuseio inadequado deste produto pode ser perigoso à saúde e provocar fogo ou explosão. Não o use antes de tomar as medidas necessárias para evitar danos e ferimentos.

Armazenagem: Armazenar o produto em ambientes abrigados, com boa ventilação e a uma temperatura máxima de 40°C. Não expor diretamente aos raios solares.

Inflamabilidade: Produto inflamável. Mantenha-o longe de chamas e faíscas.

Inalação: Evite respirar os vapores, mantendo boa ventilação durante a aplicação e a secagem.

Manuseio: Evitar contato com a pele e os olhos, utilizando luvas, óculos, protetores, máscaras e cremes protetores. Não comer ou beber perto do local da aplicação. Manter longe do contato de crianças e animais.

EM CASO DE ACIDENTE

Contato com a pele: Lavar com água abundantemente e promover limpeza com sabão neutro.

Contato com a roupa: Retirar as roupas atingidas e lavá-las.

Vazamentos: Isolar a área e não fumar. No caso do derramamento ser grande e em área confinada, utilize proteção respiratória. Evite inalar os vapores. Estancar e conter o derramamento com areia, pó de serra ou terra, e transferir o líquido e o sólido de contenção para embalagens separadas, a fim de proceder ao descarte.

Incêndio: Proteger os recipientes não avariados com jato d'água sob forma de neblina. Apagar o fogo com extintores de CO₂, espuma ou pó químico.

Respingos nos olhos: Lave-os imediatamente com água limpa corrente (por no mínimo 10 minutos) e procure atendimento médico imediato.

IMPORTANTE: Para maiores informações consulte a FDS - Ficha de Dados de Segurança deste produto.
